Primer de Relleno 2 K

Fondo de relleno de dos componentes HS

Descripción de producto

FONDO DE RELLENO ACRILICO POLIURETANO DE ALTO CONTENIDO DE SOLIDOS

FORMULADO PARA OFRECER ALTO PODER DE EMPASTE, EXCELENTE ADHERENCIA SOBRE

METALES FERROSO Y NO FERROSOS, DE SUAVE LIJADO Y SECADO RAPIDO, CON ALTA RESISTENCIA QUIMICA Y DURABILIDAD, **PARA ACABADOS PROFESIONALES.**

***FUNCIONA COMO PRIMER DE RELLENO Y DE ADHERENCIA**

PRESENTACIÓN:

4 L

1 L



rhventasautomotive@gmail.com

Primer de Relleno 2 K

Fondo de relleno de dos componentes HS

Relación de mezcla

RELLENO

4/1/1

*PRIMER DE RELLENO **1 LT**

*CATALIZADOR PARA FONDO DE RELLENO O UNIVERSAL **250 ML**

*REDUCTOR BCP O ACRILICO UNIVERSAL **250 ML**

SELLO

4/1/3

*PRIMER DE RELLENO 2K **1 LT**

*CATALIZADOR PARA FONDO DE RELLENO O UNIVERSAL **250 ML**

*REDUCTOR BCP O ACRILICO UNIVERSAL **750 ML**

Substrato recomendado

LAMINA NEGRA, ALUMINIO, PLASTICOS AUTOMOTRICES PREVIO TRATAMIENTO, PINTURA ORIGINAL Y DE REPINTADO EN BUENAS CONDICIONES.

***OFRECE BUENA ADHERENCIA SOBRE LAMINA GALVANIZADA**

Preparación del substrato

PARA APLICAR SOBRE PINTURA ORIGINAL O DE REFINISH, LIJAR HASTA MATIZAR LA SUPERFICIE, LAVAR CON AGUA Y JABON. LIMPIAR CON SOLVENTE DESENGRASANTE, APLICAR EL PRIMER DE RELLENO 2 K RH COATINGS.

SOBRE **SUBSTRATOS METALICOS**, LIMPIAR CON AGUA Y JABON, SECAR PERFECTAMENTE, TRATAR LA SUPERFICIE CON DESOXIDANTE, LIJAR PARA TENER MEJOR ADHERENCIA ESPECIALMENTE EN LOS BORDES. PROCEDER A APLICAR EL PRIMER DE RELLENO 2 K

***ALUMINIO:** PARA GENERAR UNA MEJOR ADHERENCIA TRATAR LA SUPERFICIE CON DESOXIDANTE EN UNA DILUCION DE 10:1 CON AGUA, DEJAR TRABAJAR 5 MINUTOS, LAVAR CON AGUA PERFECTAMENTE, SECAR Y APLICAR EL PRIMER DE RELLENO 2 K

rhventasautomotive@gmail.com

Primer de Relleno 2 K

Fondo de relleno de dos componentes HS



Recomendación de aplicación

APLICAR DOS MANOS HUMEDAS DANDO UN TIEMPO DE OREO DE 15 MINUTOS ENTRE CADA MANO.



Tiempo de secado y lijado

SECADO AL POLVO:	5 MINUTOS
SECADO AL TACTO:	20 MINUTOS
DURO:	24 HORAS

LISTO PARA LIJAR:

EN HUMEDO:	1 HORA
EN SECO:	1:30 HORAS



Pot life

3 HORAS



Presión de aire

35 a 40 PSI



Tipo de Boquillas

1.8

rhventasautomotive@gmail.com

Primer de Relleno 2 K

Fondo de relleno de dos componentes HS

Características físicas

SOLIDOS POR PESO:	70 %
DENSIDAD:	1.44 KG/LT
ADHERENCIA:	100 %

*Norma ASTMD 3359/ISO 2409

SISTEMA COMPLETO (PRIMER DE RELLENO+BASE COLOR + CLEAR)

RESISTENCIA AL REPINTADO: RESISTE 200 FROTES CON ACETONA DESPUES DE 7 DIAS DE CURADO.

Instrucciones generales

MEZCLAR PERFECTAMENTE EL CONTENIDO DEL ENVASE HASTA ELIMINAR CUALQUIER ASENTAMIENTO QUE TUVIERA EL PRODUCTO. MEZCLAR LOS COMPONENTES EN LA RELACION RECOMENDADA USANDO PALA DOSIFICADORA DE METAL O BASCULA. AGITAR LA MEZCLA DURANTE 1 MINUTO, DAR TIEMPO DE INDUCCION DE 5 MINUTOS. COLAR Y APLICAR.

Aplicación de resanador

PARA SUPERFICIES TRABAJADAS CON RESANADOR AUTOMOTRIZ, DEJAR CURAR AL 100% ANTES DE APLICAR EL PRIMER DE RELLENO 2 K PARA EVITAR PROBLEMAS DE SANGRADO O APOLLAMIENTO. SI EL RESANADOR SE LIJO EN HUMEDO DEJAR SECAR MINIMO UNA HORA ANTES DE APLICAR EL PRIMER DE RELLENO PARA EVITAR QUE LA HUMEDAD QUEDE ATRAPADA.

Primer de Relleno 2 K

Fondo de relleno de dos componentes HS



Lijado

LIJAR EN SECO CON LIJA GRANO 400 O 600 DESPUES DE MINIMO 1:30 HORAS DE APLICADA LA ULTIMA MANO

LIJAR EN HUMEDO CON LIJA GRANO 600 DESPUES DE MINIMO 1 HORA DE APLICADA LA ULTIMA MANO



Seguridad y manejo

UTILIZAR SIEMPRE CON EL USO DEL EQUIPO DE SEGURIDAD



Almacenamiento

ALMACENAR EN LUGAR FRESCO Y SECO ALEJADO DE LOS RAYOS SOLARES, MANTENER EL RECIPIENTE PERFECTAMENTE TAPADO